NSK

에어 터빈

S-Max M

취급설명서

M800L／M800／M800KL／M800QD
M900L／M900／M900KL／M900QD

CE UKCA MADE IN JAPAN

OM-DT0925KO 000

1 사용자 및 사용목적

사용자 : 치과의사
사용목적 : 치아를 삭제 등 하기 위하여 공기압으로 구동하는 핸드피스 이다 .
치과용 유니트 체어 등에서 공급된 압축공기를 회전시켜 치과용 버가 구동하게 하고 치아 및 수복물을 절삭 및 연마하는 치과 치료를 목적으로 한다 .

2 기호

- 135℃ 온도애서 오토클레이브 가능
- 열수세정기의 사용이 가능
- 의료기기 고유식별자 (UDI) 를 위한 GS1 데이터 매트릭스
- 사용자설명서 참조
- REF 카탈로그 번호 (제품번호)
- SN 시리얼 번호
- 지시방향으로 돌리다
- 멈출 때까지 지시방향으로 돌리다
- 금지 / 처리 불가 / 틀린 처리
- 절차 실행 / 허가 / 옳바른 처리
- 주의
- 보호 장갑 착용
- 마스크 착용
- 눈 보호기구 착용
- 고정
- 수동작업
- 고온 주의
- 온도 제한
- 습도 제한
- 기압 제한

3 본 제품 취급 및 작동 시 주의사항

■ 이 주의사항을 주의 깊게 읽고 용도 또는 지침대로만 본 제품을 사용하십시오 .
■ 안전 지침은 개인적인 상해나 장치 손상으로 이어질 수 있는 잠재적 위험을 방지하는데 사용합니다 . 안전 지침은 위험의 심각도에 따라 다음과 같이 분류 됩니다 .

등급	위험의 정도
⚠ 경 고	< 중도의 인신장해 또는 물적 손해가 발생할 가능성이 있는 주의사항 > 을 설명하고 있습니다 .
⚠ 주 의	< 경도의 인신장해 또는 물적 손해가 발생할 가능성이 있는 주의사항 > 을 설명하고 있습니다 .
알림	< 고장이나 성능 저하를 일으키지 않기 위해 지켜야 할 것 , 사양이나 성능에 관해 알아두어야 할 것 > 을 설명하고 있습니다 .

⚠ 경 고

- 회전 중에 푸시버튼을 누르지 않도록 주의하십시오 . 회전 중에 푸시버튼을 누르면 버튼에서 열이 발생 하여 화상을 입을 수 있습니다 . 또한 조기 고장의 원인이 됩니다 . 특히 구강 내 협측에서 사용하실 때는 조심하십시오 .

⚠ 주 의

- 기기를 안전하게 사용하기 위해 사용 전에 반드시 읽어 주십시오 . 이 사용자설명서는 사용하시는 분이 언제든지 보실 수 있는 장소에 보관해 주십시오 .
- 환자의 안전을 제일 먼저 생각하여 사용 시에는 충분히 주의를 기울여 주십시오 .
- 의료기기의 조작 및 보수 점검 관리의 모든 책임은 사용자 측에 있습니다 .
- 사용자설명서에 기재되지 않은 개조 및 분해는 하지 마십시오 .
- 낙하 등의 강한 충격을 가하지 마십시오 .
- 절삭 시에는 안전과 건강을 위하여 보호 안경 , 마스크 등을 착용하십시오 .
- 사랑니 발치술 시 본 제품을 사용하면 피하기종 등을 일으킬 수 있으니 핸드피스의 배기구가 출혈 부위 (상처) 나 치주 포켓 내부를 향하지 않도록 주의하십시오 .
- 점검 시 , 조금이라도 이상을 느끼면 바로 사용을 중지하고 판매점에 연락해 주십시오 .
- 산화전위수 (강산성수 , 초산성수) , 강한 산성 , 강한 알칼리성 약품 , 염소가 함유된 용액 , 벤진 , 시너 등의 용액으로 세정하거나 , 침적하거나 , 닦지 마십시오 .
- 본 제품은 미 멸균품 입니다 . 사용하시기 전에 반드시 멸균해 주십시오 .
- 기기 및 부품은 반드시 정기적으로 점검하십시오 .
- 장기간 사용하지 않은 기기를 사용하실 때는 사용하시기 전에 반드시 기기가 제대로 안전하게 작동하는지 확인해 주십시오 .
- 사용 중 만일의 고장에 대비하여 예비 세트를 마련하실 것을 권장합니다 .
- LED 불빛을 직시하지 마십시오 . (M800L / M800KL / M900L / M900KL)
- 본 제품은 IEC62471, EN62471 의 규격에 따른 위험제외군에 해당하는 LED 제품입니다 . (M800L / M800KL / M900L / M900KL)
- 전원공급원은 다음의 조건을 만족시켜야 합니다 . (M800L / M800KL / M900L / M900KL)
  1. 전원의 공급 전력은 정상 및 단일 고장 상태에서 15W 미만이어야 한다 .
  2. 전원 출력은 SELV 이다 .
  3. 전원의 출력 전압은 본 제품의 제조사에서 권장하는 전압 범위이다 .
- 본 제품은 특정 보수 관리 의료기기입니다 . 의료 기기 안전 관리 책임자를 선임하여 의료 안전 관리를 위한 체제를 갖추는 것이 법으로 의무화되어 있습니다 .

4 공급 압력 설정

공급 압력을 커플링 측에서 측정하여 사양서에 기재된 적정 압력으로 설정합니다 . (그림 1)
치과용 유니트체어 호스 사양에 따라 커플링 측에서 측정할 수 없는 경우도 있습니다 . 자세한 내용은 치과 유니트체어 제조 판매 회사에 확인하십시오 .
※멀티 게이지는 별매품 일람을 참조하십시오 .

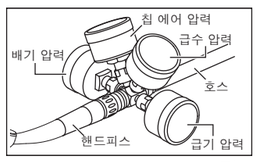


그림 1

⚠ 경 고

- 급기 압력은 사양서에 기재된 적정 압력을 넘지 않아야 합니다 .

⚠ 주 의

- 먼지 , 물 , 오일 등이 혼입되지 않은 깨끗한 에어를 사용하십시오 .

5 핸드피스 착탈

사용하실 커플링과 호스의 취급설명서를 확인하시고 핸드피스를 연결하십시오 .

5-1 장착

1 NSK PTL M800L / M800 / M900L / M900
핸드피스를 커플링에 올바르게 삽입합니다 . (그림 2)
NSK QD M800QD / M900QD
커플링의 커넥터 링을 당기면서 핸드피스를 커플링에 꽂아 넣고 커넥터 링을 원 위치에 되돌립니다 . (그림 2)
2 삽입한 후에는 핸드피스를 밀고 당겨서 제대로 연결됐는지 확인합니다 . (그림 3)

5-2 분리

커넥터링을 당기면서 핸드피스를 커플링에서 분리합니다 . (그림 4)

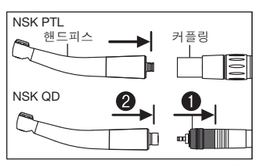


그림 2

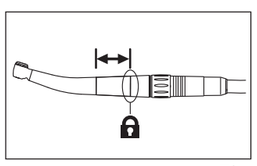


그림 3

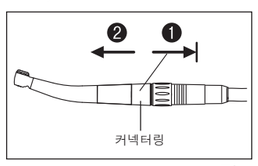


그림 4

⚠ 주 의

- 급기 압력이 걸려 있을 때는 커넥터링을 작동시키지 마십시오 . 압력 때문에 핸드피스가 튀어 나갑니다 .

6 버 착탈

6-1 장착

1 버를 척에 삽입합니다 . (그림 5)
2 푸시버튼을 눌러 척을 엽니다 . (❶)(그림 6)
3 버가 척 안쪽에 닿을 때까지 깊숙이 넣고 푸시버튼에서 손을 뗍니다 . (❷)(그림 6)
4 버를 밀고 당겨서 확실히 장착되어 있는지 확인합니다 . (그림 7)

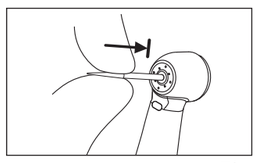


그림 5

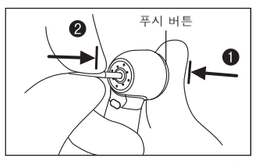


그림 6

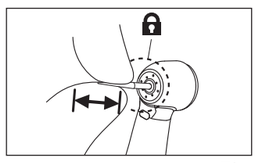


그림 7

6-2 분리

푸시 버튼을 눌러 척을 열고 (❶), 버를 분리합니다 (❷).
(그림 8)

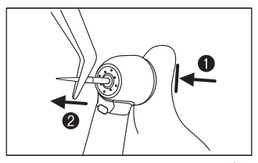


그림 8

⚠ 경 고

- 치료 중에 버를 교환할 경우에는 버를 분리한 뒤 , 버 삽입구와 그 주변에 혈액이나 찌꺼기가 없는 것을 확인하고 , 멸균 상태의 청결한 버를 장착해 주십시오 . 혈액이나 찌꺼기가 묻은 경우에는 소독용 알코올을 묻힌 천으로 오염 물질이 제거될 때까지 닦아 내십시오 . 혈액이나 찌꺼기가 묻은 상태로 버를 교환하면 이물질이 내부로 들어가 2 차 감염 위험이 커질 수 있습니다 .

⚠ 주 의

- 버를 끝까지 집어넣지 않은 상태로 사용하지 마십시오 .
- 버 착탈은 회전이 완전히 정지하고 나서 해 주십시오 .
- 장착할 버의 생크 부분은 항상 깨끗하게 관리해 주십시오 . 이물질이 척 내부에 들어가면 축심이 흔들 리거나 척의 파지력을 상실시키는 원인이 됩니다 .
- 버 제조 업자가 규정한 허용 회전속도 이상으로 사용하지 마십시오 .
- 버의 허용 최대 길이를 초과해서 사용하지 마십시오 .
- 버에 과도한 부하를 걸어 사용하지 마십시오 . 버가 부러지거나 휘어질 수 있습니다 . 또한 , 버를 분리 하기 어려워집니다 .
- 다음과 같은 버는 사용하지 마십시오 . 이러한 버를 사용하면 회전 중에 버가 부러지거나 빠지거나 고착 될 위험이 있습니다 .
  - 휘어짐 , 변형 , 부식 , 결손 , 부러짐 , 마모가 심한 버
  - 날이나 생크에 흠집이 있는 버
  - ISO 규격에 없는 후가공을 한 버

알 림

- 집게손가락을 헤드 쪽에 두시면 푸시버튼 누르기가 쉬워집니다 .

7 사용 전 점검

사용 전에 헤드 캡이 풀리지 않았는지 확인하고 , 느슨한 경우에는 헤드 캡 렌치로 세게 조여 주십시오 .(그림 9) 핸드피스를 환자의 구강이 아닌 위치에서 약 20 초간 회전시켜 점검해 주십시오 . (그림 10) 점검 시 , 혹은 사용 시에 버의 흔들림 , 진동 , 소리 , 발열 등의 이상을 느끼시면 사용을 중지하고 구매처로 연락해 주십시오 .

8 정기 점검

본 제품의 정기 점검은 아래의 점검표에 따라 3 개월마다 실시해 주십시오 . 점검 항목에 이상이 있으면 구매처 로 연락해 주십시오 .

점검항목	점검내용
헤드 캡 조임	헤드 캡의 조임이 느슨해지지 않았는지 확인하십시오 . 느슨해진 경우에는 헤드 캡 렌치로 세게 조여 주십시오 . (그림 9)
회전	핸드피스를 약 20 초간 회전시켜 버의 흔들림 , 진동 , 소리 , 발열 등의 이상이 없이 회전하는지 확인하십시오 . (그림 10)
주수	핸드피스를 회전시켜 주수가 제대로 분사되는지 확인하십시오 . (그림 11)

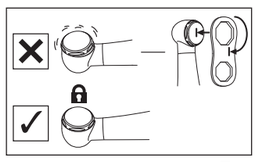


그림 9

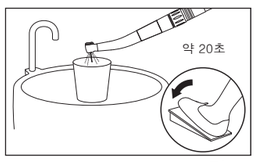


그림 10

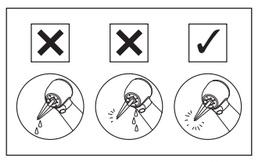


그림 11

9 치료 후 손질

환자의 치료가 끝날 때마다 다음과 같이 손질합니다 . 손질을 소홀히 하면 조기 고장이나 발열이 생길 수 있습니다 .

⚠ 경 고

- 치료가 끝나면 반드시 바로 세정 (1 시간 이내) , 주유 , 멸균한 뒤 보관하십시오 . 혈액 등이 부착된 상태로 방치하면 내부에서 혈액이 응고되어 녹이 생길 수 있습니다 . 녹은 발열에 의한 화상이나 고장의 원인이 됩니다 . 또한 , 버를 분리하기 어려워집니다 .

⚠ 주 의

- 본 제품은 침적하거나 초음파 세정기로 세정하지 마십시오 .
- 산화전위수 (강산성수 , 초산성수) , 강한 산성 , 강한 알칼리성 약품 , 염소가 함유된 용액 , 벤진 , 시너 등의 용액으로 세정 및 침적하거나 닦지 마십시오 .

9-1 준비

그림 12

1 감염 예방을 위해 보호 안경 , 마스크 , 장갑을 착용합니다 . (그림 12).
2 버를 분리합니다 . (그림 13)
3 마른 천으로 핸드 피스를 닦아주십시오 . (그림 14)
4 핸드피스를 20 초 이상 작동시켜 이상이 없는지 확인합니다 . (그림 15)

그림 13

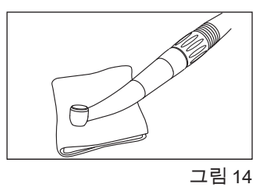


그림 14

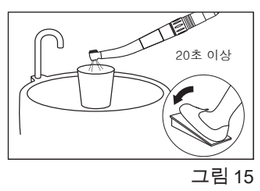


그림 15

9-2 클린 헤드 청소

1 넓은 용기에 깨끗한 물을 준비합니다
2 치간칫솔로 클린 헤드 구멍 주변의 이물질을 제거합니다 . (그림 16)
3 핸드피스를 회전시키면서 헤드 부분의 절반을 물속에 넣습니다 .
회전과 정지를 2~3 초씩 반복합니다 . (3 회 정도) (그림 17)
4 물속에서 꺼낸 핸드피스를 커플링에서 분리하여 세척한 후 , 건조합니다 . (그림 18)

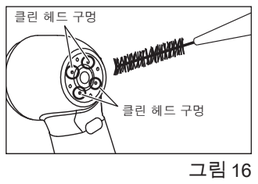


그림 16

그림 17

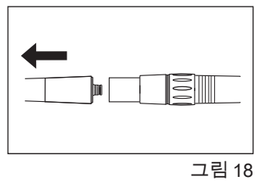


그림 18

9-3 세정

■수동 세정 (외부)
1 핸드피스에 묻은 이물질을 흐르는 물 (38℃이하 , 3.5L/min 이상 , 식수 품질 권장) 로 브러쉬 (금속제는 불가) 를 이용하여 세정합니다 . (그림 19)
2 소독용 알코올을 묻힌 면 등으로 조심스럽게 닦아냅니다 . (그림 20)

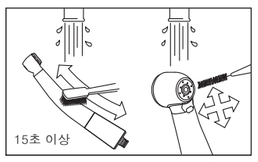


그림 19

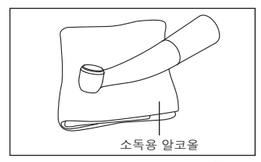


그림 20

■열수세정기의 사용이 가능 (외부와 내부)
1 핸드피스 홀더에 꽂는 부분은 소독용 알코올로 이물질을 닦아내 주십시오 . (그림 21)
2 ISO15883-1 에 부합하는 열수세정기를 사용해 주십시오 . (그림 22)
열수세정기의 취급설명서를 따라 주십시오 .

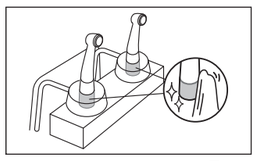


그림 21

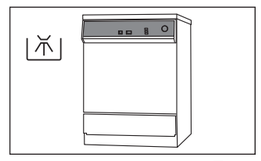


그림 22

⚠ 주 의

- 열수세정기를 사용하시는 경우에는 세정 후에 충분히 말려서 내부에 있는 수분을 전부 제거한 뒤 주유하십시오 . 수분이 남은 상태에서 주유하면 주유 효과가 떨어지는 것뿐 아니라 내부 부식 발생의 원인이 됩니다 .

9-4 주유

■ PANA SPRAY Plus 를 이용한 내부 세정 및 주유
각 환자의 치료 후 , 또는 오토클레이브 멸균 전에는 반드시 PANA SPRAY Plus 로 다음과 같이 주유해 주십시오 . 이때 오일이 주변으로 튀는 걸을 방지하기 위해 반드시 핸드피스를 천 등으로 감싸 주십시오 .
1 PANA SPRAY Plus 노즐 부분에 스프레이 부속품인 노즐 팁을 장착합니다 . (그림 23)
2 스프레이를 3~4 회 정도 잘 흔든 뒤 , 푸시버튼을 가볍게 누른 상태로 버 삽입구에 약 4 초간 직접 스프레이 주유하여 척 내부를 청소합니다 . (그림 23)
3 PANA SPRAY Plus 노즐 부분에 스프레이 노즐을 장착합니다 . (그림 24)
4 스프레이 노즐을 핸드피스 뒷부분에 집어넣습니다 .
5 핸드피스 끝부분에서 오일이 나올 때까지 2~3 초 분사합니다 . 주유는 끝부분에서 이물질이 나오지 않을 때까지 반복합니다 . (그림 25)

그림 23

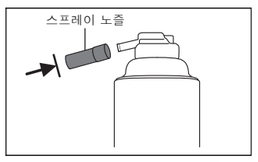


그림 24

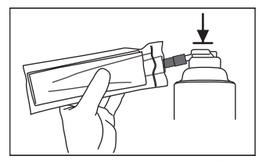


그림 25

⚠ 주 의

- 각 환자의 치료 후에는 핸드피스 내에 남은 오염 물질이나 절삭 가루를 배출 및 세정하고 베어링 윤활을 위해 반드시 주유하십시오 . 척 내부 청소와 핸드피스 내부 주유를 소홀히 하시면 , 베어링 마모 가루나 오염 물질로 인해 다음과 같은 고장 또는 사고가 발생할 수 있습니다 .
  - 핸드피스의 발열이나 회전 불량 - 이상한 진동과 소리 - 버의 흔들림
  - 버가 빠짐 , 또는 안 빠짐 - 베어링 조기 파손
- PANA SPRAY Plus 를 거꾸로 하여 사용하지 마십시오 .
- 핸드피스를 단단히 잡아주십시오 . 스프레이 압력 때문에 핸드피스가 튀어 나갈 우려가 있습니다 .
- 핸드피스 끝부분에서 오일이 나올 때까지 분사합니다 .
- 핸드피스 내부에 남은 오일을 배출하기 위해 공회전시키는경우에는 버를 분리한 채로 15 초 정도 공회전시킵니다 . 이때 오일이 튀는 것을 방지하기 위해 헤드 부분에 천을 대실 경우 , 푸시버튼을 누르지 않도록 주의하십시오 . (그림 26) 내부 부품이 훼손되어 버를 장착하지 못하게 될 수 있습니다 .

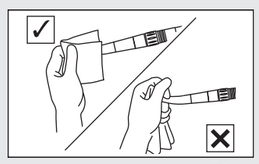


그림 26

알 림

- 핸드피스 헤드로 부터 오일 비산을 방지하기 위해 , 스프레이 미스트 흡인 팩 (REF : Y900084) 사용을 추천합니다 .

■자사 제조 자동 주유 시스템에 따른 주유
자사 제조 자동 주유 시스템을 사용하는 경우 , 자동 주유 시스템 사용설명서를 잘 읽은 후에 사용해 주십시오 . (그림 27)

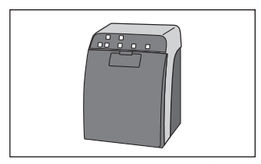


그림 27

9-5 멸균

본 제품은 오토클레이브 멸균해 주십시오 . 환자의 치료가 끝날 때마다 다음과 같이 멸균해 주십시오 .
1 멸균 팩에 넣어 밀봉합니다 . (그림 28)
2 오토클레이브 멸균을 합니다 . 다음과 같은 조건에서 오토클레이브 멸균해 주십시오 . (그림 28)

132℃에서 15 분 이상 , 또는 134℃에서 3 분 이상 .

그림 28

⚠ 주 의

- 핸드피스 내부에 혈액 등의 이물질이 남아 있는 상태로 오토클레이브 멸균을 진행하시면 고착으로 인한 고장의 원인이 됩니다 . 오토클레이브 멸균 전에 충분히 세정하고 주유하십시오 .
- 약액이 묻은 기구와 함께 오토클레이브 멸균을 하시면 표면이 변색되거나 내부 부품이 영향을 받습니다 . 멸균기 안에 약액이 들어가지 않도록 주의해 주십시오 .
- 멸균이 끝나면 바로 (1 시간 이내) 기기를 멸균기에서 꺼내 주십시오 . 방치하면 부식이 발생 합니다 .
- 급가열 , 급냉각 오토클레이브 멸균은 하지 마십시오 . 온도의 급격한 변화로 인해 부품이 열화 합니다 .
- 건조공정을 포함해 135℃를 넘는 멸균기는 사용하지 마십시오 . 고장의 원인이 됩니다 . 일부 멸균기는 건조 공정에서 135℃를 넘는 경우가 있습니다 . 자세한 내용은 멸균기 제조 판매 회사에 확인하십시오 .
- 멸균 직후는 온도가 높으니 만지지 않도록 주의하십시오 .
- 본 제품은 오토클레이브 이외의 멸균 방법에 대한 효과가 확인되지 않았습니다 .

알 림

- EN13060 가 지정한 클래스 B 멸균기의 사용을 권장합니다 .

9-6 보관

사용하시기 전까지 멸균 팩에 넣은 상태로 청결을 유지할 수 있는 장소에 보관합니다 . (그림 29)

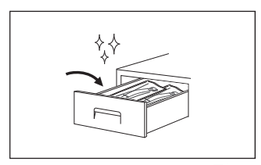


그림 29

⚠ 주 의

- 멸균 팩 제조 판매 업체가 지정한 멸균 유지 기간이 지나면 멸균 유지를 보장할 수 없습니다 . 멸균 유지 기간이 지난 경우에는 새로운 멸균 팩을 사용하여 다시 멸균해 주십시오 .
- 보관 시에는 기압 , 온도 , 습도 , 통풍 , 햇빛 , 먼지 , 염분 , 유황 성분이 포함된 공기 등으로 인해 악영향을 받지 않는 장소에 보관하십시오 .

10 글라스로드 청소

글라스로드에 이물질이나 절삭 가루 등이 부착된 경우에는 소독용 알코올을 묻힌 면봉 등으로 조심스럽게 닦아냅니다 . (그림 30)

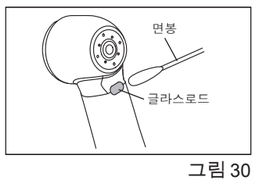


그림 30

⚠ 주 의

- 글라스로드를 청소할 경우 , 바늘이나 칼날 등을 사용하지 마십시오 . 글라스로드에 흠집이 생겨 빛 투과율이 낮아집니다 .

11 주수 노즐 청소

주수 노즐이 막히거나 주수가 충분히 나오지 않은 경우에는 부속품인 클리닝 와이어를 주수 노즐에 올바르게 집어넣어 청소합니다 . (그림 31)

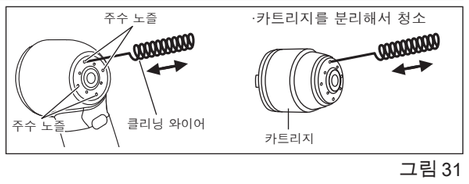


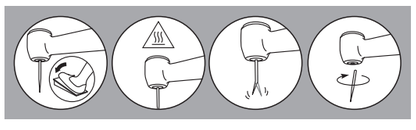
그림 31

⚠ 주 의

- 주수 노즐에 클리닝 와이어를 억지로 집어넣거나 기울어지게 넣지 마십시오 . 주수 노즐이 변형 되어 버에 주수가 적절하게 맞지 않는 등 고장의 원인이 됩니다 .
- 클린 헤드 구멍에 클린 헤드 와이어를 끼우거나 에어를 불어넣지 마십시오 .

12 카트리지 교환

다음과 같은 증상이 나타나면 카트리지를 교환하십시오 .



- 회전하지 않거나 회전이 불안정함
- 발열이 있음
- 축심이 흔들림
- 버가 빠짐

1 새 카트리지 , 테스트 버 , 본 제품의 부속품인 헤드 캡 렌치를 준비합니다 . (그림 32)
2 핸드피스에 테스트 버 를 장착합니다 .
3 헤드 캡 렌치를 헤드 캡에 맞추어 반 시계 방향으로 돌려 헤드 캡을 분리합니다 . 헤드에서 카트리지를 분리합니다 . (그림 33, 그림 34)

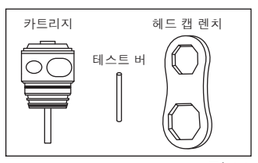


그림 32

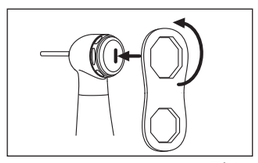


그림 33

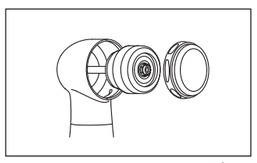


그림 34

4 헤드 내부에 PANA SPRAY Plus 를 2~3 회 분사합니다 . 헤드 캡 내부에도 가볍게 분사합니다 . (그림 35)
5 새 카트리지를 가이드와 가이드 홈에 맞춰 헤드에 삽입합니다 . (그림 36)

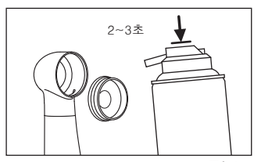


그림 35

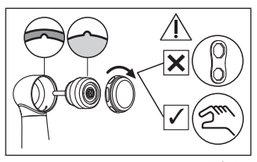


그림 36

⚠ 주 의

- 헤드 캡 나사는 손으로 가볍게 조이고 나서 마지막에 렌치를 사용해 조여주십시오 . (그림 36)

6 헤드 캡을 헤드 캡 렌치로 단단하게 조입니다 . (그림 37)

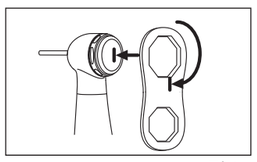


그림 37

⚠ 주 의

- 카트리지의 오링 2 개가 올바른 위치에 장착되었는지 확인하고 조립해 주십시오 . (그림 38)
- 반드시 당사 정품 카트리지를 사용해 주십시오 .
- 타사 카트리지를 사용하시면 보증 대상에서 제외됩니다 .
- 당사는 카트리지의 분해 수리를 인정하지 않습니다 . 일단 분해하시면 소리나 진동이 커지거나 부품이 탈락할 위험이 있습니다 . 분해 또는 수리하신 카트리지 때문에 발생한 사고 등에 대하여는 어떠한 책임도 지지 않습니다 .

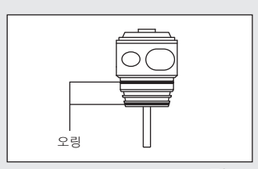


그림 38

13 오링 교환

핸드피스 탈부착이 어려워지거나 , 조인트 부분에서 물이나 공기가 새는 경우 , 또는 배기에 물이 섞이는 증상 등이 나타나면 오링을 교환하십시오 .

NSK PTL M800L / M800 / M900L / M900

1 테이퍼 링을 그림 39 와 같은 방향으로 돌려 풀어서 뺍니다 .
2 교환할 오링을 손끝으로 밀어 올려 제거합니다 . (그림 40)
3 제거한 오링이 끼어 있던 홈에 새 오링을 끼워 넣습니다 . (그림 41)
4 핸드피스에 테이퍼 링을 조입니다 . (그림 42)

※교체용 오링은 스페어 부품 일람을 참조하십시오 .

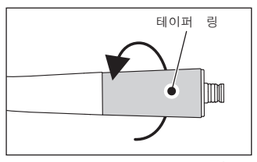


그림 39

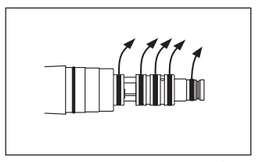


그림 40

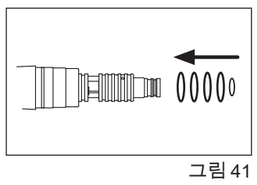


그림 41

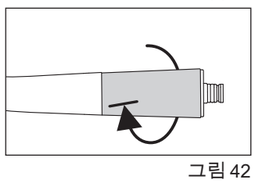


그림 42

NSK QD M800QD / M900QD

1 모터로 부터 QD 커플링을 분리 합니다 . (그림 43)
2 교환할 오링을 손끝으로 밀어 올려 제거합니다 . (그림 44)
3 제거한 오링이 끼어 있던 홈에 새 오링을 끼워 넣습니다 . (그림 45)

※교체용 오링은 스페어 부품 일람을 참조하십시오 .

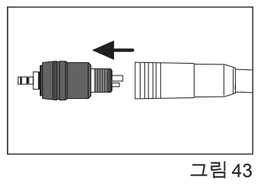


그림 43

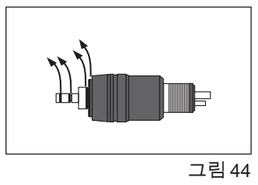


그림 44

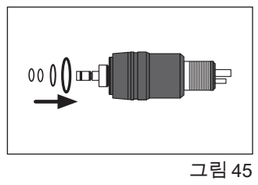


그림 45

⚠ 주 의

- 오링을 교환하실 때 너무 센 힘으로 당기지 마십시오 .
- 오링을 장착하실 때는 장착 위치가 틀리지 않도록 주의하십시오 .
- 테이퍼 링이 풀린 상태에서는 핸드피스가 제대로 장착되지 않을 수 있습니다 .

14 역지 밸브 교환

하기 제품 (커플링) 에는 물의 역류를 방지하는 역지 밸브가 들어 있습니다 .
핸드피스를 정지시켜도 물이 새는 경우 , 역지 밸브를 교환해 주십시오 .

■ NSK PTL / NSK QD 커플링

1 커플링 조인트를 호스에서 분리합니다 . (그림 46)
2 접속부의 가스킷을 제거합니다 . (그림 47)
3 주수 파이프를 분리하여 역지 밸브를 제거합니다 . (그림 47)
4 새 역지 밸브를 안쪽까지 단단히 꽂고 가스켓을 장착합니다 . (그림 48)

※교체용 역지 밸브는 스페어 부품 일람을 참조하십시오 .

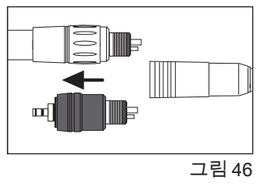


그림 46

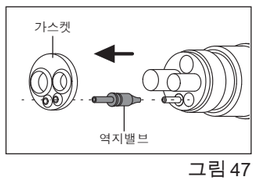


그림 47

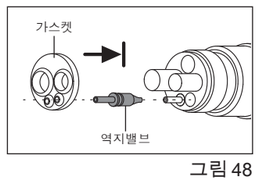


그림 48

15 수리

본 제품에는 등록 카드와 보증서가 들어 있습니다 . 사용하시기 전에 등록 카드를 작성하셔서 보내 주십시오 . 보증서는 구입하신 구매처에서 '구매처 도장 및 구입 날짜' 를 확인하신 후 내용을 자세히 읽어 보시고 소중하게 보관하십시오 . 당사의 보수 부품 보유 기간은 제품 생산 중지부터 7 년 동안입니다 . 이 기간에는 수리를 받으실 수 있습니다 . 수리가 필요하시면 구매처로 연락해 주십시오 .

16 제품폐기

의료기기의 감염성 폐기물은 , 폐기 시 작업자의 건강상 위험과 폐기물로 인한 환경오염 위험을 방지해야 합니다 . 의사 혹은 치과 의사가 폐기물이 비감염 상태임을 확인한 후 , 특별관리 산업 및 폐기물 허가 업체에 운송과 폐기를 위탁하십시오 . 기타 궁금하신 사항이 있으시면 구매처에 연락해 주십시오 .

17 별매품 일람

제품명	REF
MG-4H 멀티게이지	Z109400
MG-2/3H 멀티게이지	Z109200

18 스페어 부품 일람

제품명	REF	대상형식	비고
SX3-MU03	P1280002	–	M800 카트리지
SX3-SU03	P1281002	–	M900 카트리지
SX-MU04	P1001500	–	M800 헤드 캡에
SX-SU04 (YOS)	P1027500	–	M900 헤드 캡에
NSK PTL 오링 세트	Y900580	M800L / M800 M900L / M900	5 개들이
NSK QD 오링 세트	Y900592	M800QD / M900QD	4 개들이
역지변	P401054	NSK 커플링 NSK QD 커플링	–
클리닝 와이어	Z144101	–	와이어 온리
SX-SU05	20000535	–	헤드 캡 렌치
NSK PTL 스프레이 노즐	P183090	M800L / M800 M900L / M900	–
스프레이 노즐 (KV)	Z090051	M800KL / M900KL	–
NSK QD 스프레이 노즐	Z096090	M800QD / M900QD	–

※기타의 부품에 대하여는 판매점까지 연락해주십시오 .

19 사양

형 식	M800L	M800	M800KL	M800QD
회 전 속 도	380,000 - 450,000min^{-1}			
사용 버	ISO1797-1 Type3 Ø1.59 - 1.60mm 쇼트 생크 버 / 스탠더드 버			
버 장착 길이	9mm			
버 최대 길이	21mm			
최대 작업부 직경	Ø2mm			
권장 급기 압력	0.28MPa (2.8kgf/cm^2)			0.25MPa (2.5kgf/cm^2)
사용 가능 급기 압력	0.25 - 0.30MPa (2.5 - 3.0kgf/cm^2)			
최대 공기 소비량	< 66NL/min(0.30MPa)			
급수 압력	0.08 - 0.20MPa(0.8 - 2.0kgf/cm^2)			
칩 에어 압력	0.10 - 0.20MPa (1.0 - 2.0kgf/cm^2)			
조 명	글라스로드	–	글라스로드	–

형 식	M900L	M900	M900KL	M900QD
회 전 속 도	325,000 - 430,000min^{-1}			325,000 - 410,000min^{-1}
사용 버	ISO1797-1 Type3 Ø1.59 - 1.60mm 스탠더드 버			
버 장착 길이	10.5mm			
버 최대 길이	25mm			
최대 작업부 직경	Ø2mm			
권장 급기 압력	0.28MPa (2.8kgf/cm^2)			0.25MPa (2.5kgf/cm^2)
사용 가능 급기 압력	0.25 - 0.30MPa (2.5 - 3.0kgf/cm^2)			
최대 공기 소비량	< 66NL/min(0.30MPa)			
급수 압력	0.08 - 0.20MPa(0.8 - 2.0kgf/cm^2)			
칩 에어 압력	0.10 - 0.20MPa (1.0 - 2.0kgf/cm^2)			
조 명	글라스로드	–	글라스로드	–

사 용 환 경	온도 : 10 - 40℃ 습도 : 30 - 75%
운송 및 보관 환경	온도 : -10 - 50℃ 습도 : 10 - 85% 기압 : : 500 - 1,060hPa

부 속 품	M800L M900L	M800 M900	M800KL M900KL	M800QD M900QD
스프레이 노즐	✓	✓	✓	✓
클리닝 와이어	✓	✓	✓	✓
오링 세트	✓	✓		
헤드 캡 렌치	✓	✓	✓	✓

M800L / M800 / M800QD / M900L / M900 / M900QD
NSK 파테라스 , 마하 커플링 , QD 용
M800KL / M900KL
KaVo® MULTIflex®、MULTIflex® LUX 커플링용
KaVo® (카보) 와 MULTIflex® (멀티 플렉스) 는
Kaltenbach & Voigt GmbH & Co.(Germany) 의 등록상표입니다 .

NAKANISHI INC.
www.nsk-dental.com
700 Shimohinata, Kanuma
Tochigi 322-8666, Japan

NSK Dental Korea Co., Ltd.
www.korea.nsk-dental.com
19, Yangpyeong-ro 21ga-gil, Yeongdeungpo-gu, Seoul, Korea
Support Info(회원가입이 필요합니다) : www.nskdental.co.kr

사양이나 형상은 예고없이 변경될 경우가 있으므로 양해바랍니다.

2019.07.13 003 N